



Ching-Huei

影像對位全自動雙面連線網印機

MODEL : CHTO-660-2

適用範圍

雙面板.多層板.軟硬結合板.綠漆.
文字.樹脂塞孔.等各類硬質 P.C.B
高精度高難度雙面連線印刷



設備特點：

- 一、可搭配製程選擇二機連線(S面印刷→翻面→C面印刷)或三機連線(塞孔→翻面→C面印刷→翻面→S面印刷)。
- 二、因應全球工業 4.0 趨勢，全機共有 20 軸數位控制系統，操作員只需於人機介面設定數值，即可自動調整 P.C.B 尺寸、刮印壓力、刮印速度、定位尺寸等，不僅調整便利，更可做為數據管理的依據。
- 三、獨創 C.C.D 對位印刷，對位精確並減少對版時間，架網至量產 10 分鐘內即可完成，架設治具板或 P.C.B 時，C.C.D 抓取治具靶標將板材精準放至定位 PIN 上，不碰觸印刷台面確保雙面印刷品質。
- 四、數位式印刷壓力設定裝置，可自動偵測工作物實際印刷壓力配合刮印刀機構自動調整刮印刀深度，操作者只需於人機介面設定即可改變印刷壓力，可大大提升工作效率。
- 五、刮印傳動結構採用航太級鋁合金一體成型輕量化高鋼性設計，傳動採用日本 THK 高精度級線性滑軌，特殊設計刮刀座升降精密度定位無震動及前後刮印時傳動無震動使刮印刀穩定移動印刷。
- 六、L.P.I. 數位化網版位移裝置，對於 L.P.I 擋點連塞帶印，可設定網版印刷方向位移距離，搭配專用型雙向離版裝置，可精確補正前後印刷造成的誤差，防止偏位造成油墨滲透。對於 L.P.I 空網印刷，可設定網版 X-Y 軸位移距離防止累積油墨過量造成孔內積墨。特殊設計刮除積墨裝置，可刮除印刷後網底產生的積墨，防止油墨滲透。
- 七、印刷移位台左右橫移定位採用日本 YASKAWA 線性馬達，傳動採用日本 THK 高精度級線性滑軌，可高速高精度移動定位且低噪音。特殊設計高精度超薄型 X-Y-θ 印刷對位整合台，印刷台面採用航太級鋁合金一體加工成型，印刷台升降採用特殊同步凸輪設計，動作平順且水平精度高。
- 八、輸送機構採用日本 YASKAWA 伺服馬達控制，搭配非接觸式磁性環傳動，避免皮帶傳動產生粉塵問題，定位精準且快速穩定。全程滾輪板邊輸送，印刷完成自動翻面，全程不碰觸印刷範圍，避免 P.C.B 刮傷及油墨沾黏，實現雙面印刷完成後再進烘烤製程，避免發生過烤及色差問題，更可減少一條烤箱及電費支出。
- 九、影像視覺系統採最高階數位影像系統，可針對銅箔、綠漆、噴錫、鍍金、鍍鎳等各類圓形靶標以及各種異形靶標進行擷取辨識高速精密定位。
- 十、操作系統由高階 PLC 配合工業級電腦及人機介面控制且具備設備故障自動警報提示系統，簡易檢修。

最大印刷尺寸	660x660mm(26"x26")	印刷產能	4~6pcs/min.
最小印刷尺寸	460x460mm(18"x18")	刮印速度	1~600 mm/sec.
最大網框尺寸	1100x1100mm	刮刀傾斜角度	0°~45°
最小網框尺寸	950x950mm	刮印橫向角度	±5°
印刷台面	780x850mm	C.C.D.照明方式	LED 投光系統
板厚尺寸	1.0 ~ 5.0mm	電氣規格	3Φ-220/380V-50/60Hz-11.6Kw
印刷重複精度	±0.01mm	空氣消耗量	400 L/min. (5~6kg/cm ²)
影像整合時間	0.5 sec./pcs.	設備外觀尺寸	3100(L)x2160(W)x2010(H)mm
影像整合精度	±0.005mm	設備重量	3750 kgs
印刷移位台定位精度	±0.005mm	工作高度	950~1000mm
X.Y.θ Table 精度	X.Y.θ±0.005mm		

景暉精密企業有限公司

CHING HUEI PRECISION CO., LTD.

台灣總公司
公司電話：886-3-3222845-6
公司傳真：886-3-3228325
公司地址：33859桃園市蘆竹區南坎路一段305號
(臺灣) e-mail信箱：fa0325@ms18.hinet.net

工廠電話：886-3-3522894
工廠地址：33859桃園市蘆竹區南山路一段349巷19號
統一編號：31345346

中國區客戶服務點

(華南) 東莞市長安景暉機械貿易部
地址：中國廣東省東莞市長安鎮咸西銘恩西街10巷1號1樓
電話：86-0769-85393616. 85393627 傳真：86-0769-85393621
郵箱：13825751880@163.com
(華東) 蘇州服務處
地址：中國江蘇省蘇州市新區濱河花園30幢302室
電話：86-0512-68785262 傳真：86-0512-68249272
郵箱：zhuyilongsu@163.com
(業務客訴) e-mail信箱：chinghuei@changan.net
公司網頁：www.chinghueiweb.com