



真空塞孔網印機

MODEL : CHVP-610

適用範圍：

各種高厚徑比塞孔及盲孔塞孔印刷

各種高精度.高密度塞孔印刷

各種厚銅箔板填充膠印刷



設備特點：

- 一、刮印傳動結構採航太鋁合金一體成型輕量化高鋼性設計，傳動方式採用真空專用馬達直接傳動軸心，避免皮帶傳動產生粉塵問題，前後刮印時傳動無震動使刮印刀座穩定移動印刷，且搭配日本 THK 高精密級線性軌道採 90°夾角單邊雙軌道設計，印刷座結構鋼性更高有助於塞孔效果。
- 二、真空系統採用日本製與德國製高效率真空系統，印刷室抽真空速度快真空度最高可達 100 Pa。
- 三、可配合網版選擇性塞孔可節省油墨，不須因整面塞孔問題造成鑽孔需二次加工費時費力增加成本。
- 四、特殊數位式印刷壓力設定裝置，可自動偵測工作物實際印刷壓力配合刮印刀機構自動調整刮印刀深度，只需於人機介面設定即可改變印刷壓力，無須打開機蓋調整，可大大提升工作效率，有別於它牌必須開蓋手動調整完後再關上抽真空達真空度時才可印刷，調整時費時費力。
- 五、印刷移位台左右橫移定位採用真空專用高精度線性馬達傳動，確保高精重現精度。
- 六、網版清洗裝置採用自動推出軌道式設計，可方便輕鬆清洗，清洗後自動歸位作業方便輕鬆。
- 七、印刷室內採用廣角 C.C.D. 投影監看系統，有別於它牌採用玻璃視窗監看死角多。
- 八、所有傳動組件皆採用真空等級規範，可完全符合真空印刷作業標準。
- 九、C.C.D. 自動整合對位，精度高且可大幅節省架網時間，C.C.D. 採用高階系統可辨識空心靶、實心靶、十字靶、異形靶... 等等靶型，靶面上蓋綠油或噴錫皆可辨識。
- 十、特殊網版補償系統，可有效補正網版製作偏差及印刷變形的問題，並可補償網版長時間印刷造成張力疲乏修正位置，可大大提升印刷良率。

最大印刷尺寸	610 x 610 mm (24"x24")	印刷產能	機械動作時間：42 sec./pcs.
最大網框尺寸	1100×1100mm		印刷動作時間：20 sec./pcs.
最小網框尺寸	950×950mm		(印刷動作時間需根據厚徑比決定速度)
印刷台面	840×840mm	刮印速度	1~300 mm/sec.
板厚尺寸	0.1 ~ 10.0mm	刮刀傾斜角度	0°~45°
最大厚徑比	30:1	刮印橫向角度	±5°
印刷重複精度	±0.01mm	電氣規格	3Φ-220/380V-50/60Hz-24KW
影像整合時間	0.5 sec./pcs.	空氣消耗量	500 L/min. (5~6kg/cm ²)
影像整合精度	±0.005mm	冷卻水需求	2~4 kg/cm ² -10~15 L/min.-10~25°C
印刷移位台定位精度	±0.005mm	機台外觀尺寸	4400(L)x4260(W)x2190(H)mm
X.Y.Θ Table 精度	X.Y.Θ±0.005mm	機台重量	10520 kgs
C.C.D.照明方式	LED 投光系統	工作高度	950~1000 mm

景暉精密企業有限公司

CHING HUEI PRECISION CO., LTD.

台灣總公司
 公司電話：886-3-3222845-6
 公司傳真：886-3-32228325
 公司地址：33859桃園市蘆竹區南瑛路一段305號
 (臺灣)e-mail信箱：fa0325@ms18.hinet.net

工廠電話：886-3-3522894
 工廠地址：33859桃園市蘆竹區南山路一段349巷19號
 統一編號：31345346

中國區客戶服務點
 (華南) 東莞市長安景輝機械貿易部
 地址：中國廣東省東莞市長安鎮咸西銘恩西街10巷1號1樓
 電話：86-0769-85393616.85393627 傳真：86-0769-85393621
 郵箱：13825751880@163.com
 (華東) 蘇州服務處
 地址：中國江蘇省蘇州市新區濱河花園30幢302室
 電話：86-0512-68785262 傳真：86-0512-68249272
 郵箱：zhuyilongsu@163.com
 (業務客訴)e-mail信箱：chinghuei@changan.net
 公司網頁：www.chinghueiweb.com