



PCB影像整合
自動化設備

CHMD-610

雙軸鑽孔機

Fully Auto Double Drills Drilling Machine



功能 / Function

- 1、單面板印刷自動線印刷定位基準孔，衝孔成型多軸鑽孔機之基準孔
Suitable for drilling alignment holes for single side PCB multiple spindle machine drilling.
- 2、自動進料、靠邊定位、自動排料設置，作業效率高
Auto loading, alignment, unloading, high efficiency.
- 3、手動調整鑽頭位置，附光學尺及數值顯示器，能明確依據顯示數值調整鑽孔位置
Move spindles according to the monitor value of optical scale, to get the precision drilling positions.

規格 / Spec.

01	定位精度 Position accuracy	± 0.005mm	07	氣鑽潤滑週期 Lubricant duration	每秒一滴 one second.
02	鑽孔大小 Drilling size	∅ 0.8 - ∅ 5.0mm.	08	電壓規格 Voltage	1∅ 220V 50/60Hz 1KW
03	氣鑽轉速 Spindle rpm	25000 rpm	09	耗氣量 Air consumption	80 liter/min
04	鑽孔速度 Spindle Speed	5 sec/pcs	10	機台外觀尺寸 M/c dimension	(L) 2144 (W) 1235 (H) 1560mm
05	鑽孔面積 Working size	Max610*610mm Min300*300mm	11	機台重量 M/c weight	1003 kgs
06	工作高度 Conveyer height	900 ± 50mm			

景暉精密企業有限公司

CHING HUEI PRECISION CO., LTD.

臺灣總公司

公司電話: 886-3-3222845-6

公司傳真: 886-3-3228325

公司地址: 338桃園縣蘆竹鄉南崁路一段305號

(臺灣)E-mail信箱: fa0325@ms18.hinet.net

工廠電話: 886-3-3522894

工廠地址: 338桃園縣蘆竹鄉南崁路一段349巷19號

統一編號: 31345346

(臺灣)E-mail信箱: ch_data@chinghueiweb.com

中國區客戶服務點

(華南) 東莞市長安景暉機械貿易部

地址: 中國廣東省東莞市長安鎮銘恩西街10巷1號

電話: 86-769-85393616, 85393627 傳真: 86-769-85393621

郵箱: chjysl@china3721.com

(華東) 蘇州服務處

蘇州市新區濱河花園30幢305室

電話: 86-512-68785262 傳真: 86-512-68249272

郵箱: zhuyilongsu@163.com

(業務&客訴)E-mail信箱: chinghuei@changan.net

公司網頁: <http://www.chinghueiweb.com>