



PCB影像整合
自動化設備

CHP-68-1

CCD自動對位沖孔機(強化型)



適用範圍：

鋁基板、不銹鋼板、鐵板、
銘板、內層板卯合孔、
軟性電路板、PET薄膜、
PI合成樹脂薄膜、
曝光制程底片上PIN孔

特點：

- 1、採用256灰階美國CONGEX影像處理系統，可達到快速辨識靶標，降低誤判機會，提高生產效率。
- 2、操作接口可中、英文切換，方便操作。
- 3、綫路靶標、油墨靶標、實心靶標、空心靶標、異型靶標(□4mm以下)皆可整合定位沖孔。
- 4、上下沖孔模具材質採用模具專用鎢鋼制作，精密度高且不易磨損，使用壽命長。
- 5、(專利)模具自動潤滑退料裝置(臺灣專利證號：新型第M415790號/大陸專利案號：201120229568.2)可解決衝孔模具在長時間衝孔時因工作物殘留料于模具上以及潤滑度不足，導致上下模具在衝孔過程中產生模具卡死以及精度不足之問題。
- 6、沖孔上下模具X~Y軸影像整合同步移動定位，此方式可獲得較高穩定度與精密度。
- 7、工作物採用壓板與真空吸盤并用之固定方式，可做選擇性使用。
- 8、配合工作物需求模具可制作成任意孔型且更換方便快速。
- 9、整合臺採用安川伺服馬達配合NSK精密滾珠導螺桿與THK高精度線性滑軌，定位精度高且速度快。

規格：

沖孔能力	鋁基板：2.5mm；白鐵板：0.7mm；鐵板：1.2mm；內層板：1.7mm		
沖孔精度	±0.01mm	沖孔速度	1.0秒/孔(不含材料移動時間)
XY整合範圍	±3mm	CCD照明方式	日本CCS LED光源(可選擇上光源或下光源)
沖孔尺寸	Ø2mm~Ø4.8mm	設備重量	384 kgs
螢幕規格	10.4" TFT-LCD	設備外觀尺寸	(L)985×(W)700×(H)1232mm
影像視窗	6×8mm	氣壓規格	400 liter/min(kg/cm ²)
沖孔力量	650 kg	電壓規格	1 Ø -2kw-AC 220v-50/60hz-6A

景暉精密企業有限公司 CHING HUEI PRECISION CO., LTD.

臺灣總公司

公司電話:886-3-3222845-6

公司傳真:886-3-3228325

公司地址:338桃園縣蘆竹鄉南崁路一段305號

(臺灣)E-mail信箱: fa0325@ms18.hinet.net

工廠電話:886-3-3522894

工廠地址:338桃園縣蘆竹鄉南崁路一段349巷19號

統一編號:31345346

(臺灣)E-mail信箱: ch_data@chinghweiweb.com

中國區客戶服務點

(華南)東莞市長安景暉機械貿易部

地址:中國廣東省東莞市長安鎮銘恩西街10巷1號

電話:86-769-85393616. 85393627 傳真:86-769-85393621

郵箱:chyjsl@china3721.com

(華東)蘇州服務處

蘇州市新區濱河花園30幢305室

電話:86-512-68785262 傳真:86-512-68249272

郵箱:zhuyilongsu@163.com

(業務&客訴)E-mail信箱:chinghwei@changan.net

公司網頁: http://www.chinghweiweb.com