



Ching-Huei

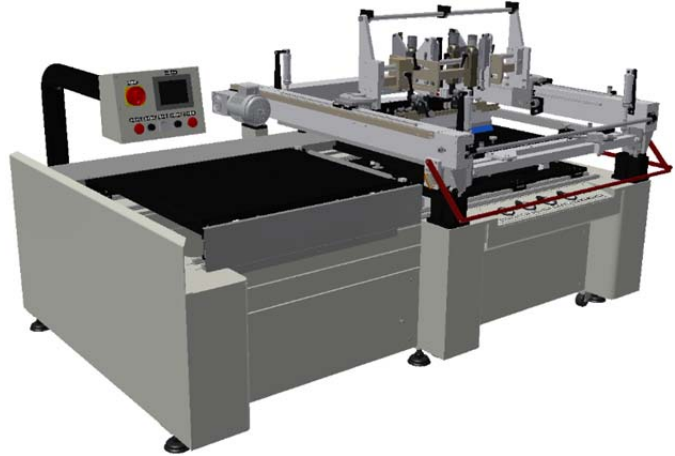
雙 台 面 半 自 動 印 刷 機

MODEL : CHDP-610-1

適用範圍：

雙面板、多層板 PCB 高精度
高難度印刷、綠漆、樹脂等塞孔印刷、
各類高精度平面網版印刷。

(L.P.I.印刷專用機種)



選購配備：

數位式網版位移裝置
刮刀壓力設定顯示裝置(專利)

設備特點：

- 一、雙台面交換式設計，利用印刷空檔取料、置料，大大提升印刷產能。傳動採用伺服馬達驅動搭配日本 THK 高精度級線性軌道，台面驅動速度快且穩定性高，定位精度高。台面移動採左右橫移全面提升操作人員安全，不同於他牌前後跑台式台面容易發生人員工安意外，不僅直接壓迫操作者，更有追撞碰腹之情況發生。
- 二、刮印傳動結構採航太鋁合金一體成型輕量化高鋼性設計，傳動採用馬達直接傳動軸心無皮帶傳動產生粉塵問題搭配日本 THK 高精度級線性軌道採 90°夾角雙軌道設計，前後刮印時傳動無震動使刮印刀座穩定移動印刷，塞孔印刷可滿足孔徑(縱深比)10:1 以下一刀塞滿需求。
- 三、印刷台面採航太鋁合金一體加工成型，台面底部四點特殊滑動機構支撐，X.Y.θ.調整結構特殊設計調整順暢精準，台面平整度高。台面升降結構特殊設計，不僅升降穩定性高且定位精度高。
- 四、高鋼性網框架設計，並配合同步機械式凸輪設計自動離版裝置確保刮刀印刷點與印刷台面保持網距恆距，對不同黏度油墨與不同張力網版刮印時，不產生變形、陰影、黏版，2oz 防焊印刷不易滲油減少擦網次數。並具備網框 45°位移功能，適用 PCB 空網液態綠漆前後印刷防止油墨過量塞孔。
- 五、檔點網版連塞帶印，可搭配數位式網版位移裝置(選配裝置)，可針對印刷方向根據網版變形量進行調整，刮除積墨裝置可針對工作物大小進行行程設定，採用特殊材質刮除積墨，不汙染網版及台面，可設定單片以或多片除墨，達到高速與精密之需求。
- 六、操作系統由高階 PLC 配合人機介面控制，操作簡便容易，且具備設備故障自動警報提示系統可於人機介面顯示，簡易檢修。
- 七、(專利)印刷壓力顯示裝置(選購配備)，可正確顯示刮印刀對印刷物實際印刷壓力確保作業員正確設定印刷壓力，針對各種印刷油墨厚薄均勻性。(台灣專利證號：新型第 M380231 號/中國專利案號：200920179900.1)
- 八、數位式網版位移裝置(選購配備)，L.P.I.網版連塞帶印可設定印刷方向網版位移距離，精確補正前後印刷造成的網版變形偏差，防止小孔徑因網版變形造成油墨塞孔。

最大印刷尺寸	660mm×660mm	刮刀傾斜角度	0°~45°
最大網框尺寸	1100mm×1100mm	刮印橫向角度	±5°
印刷台面尺寸	984mm×855mm	工作物固定方式	手動掛 PIN 或吸持固定
台面吸風尺寸	600mm×600mm	電壓規格	3ø-AC220/380V-50/60HZ-3.5KW
板厚尺寸	0.1~6.0mm	空氣消耗量	360L/min (5~6kg/cm ²)
刮印速度	10~600mm/sec.	設備外觀尺寸	(L)2800mm×(W)1880mm×(H)1710mm
印刷產能	6~8 pcs/min.	設備重量	2332KGS

景暉精密企業有限公司 CHING HUEI PRECISION CO., LTD.

台灣總公司
公司電話：886-3-322845-6
公司傳真：886-3-3228325
公司地址：33859桃園市蘆竹區南坎路一段305號
(臺灣)e-mail信箱：fa0325@ms18.hinet.net

工廠電話：886-3-3522894
工廠地址：33859桃園市蘆竹區南山路一段349巷19號
統一編號：31345346

中國區客戶服務點
(華南) 東莞市長安景輝機械貿易部
地址：中國廣東省東莞市長安鎮咸西銘恩西街10巷1號1樓
電話：86-0769-85393616.85393627 傳真：86-0769-85393621
郵箱：13825751880@163.com
(華東) 蘇州服務處
地址：中國江蘇省蘇州市新區濱河花園30幢302室
電話：86-0512-68785262 傳真：86-0512-68249272
郵箱：zhuyilongsu@163.com
(業務客訴) e-mail信箱：chinghuei@changnan.net
公司網頁：www.chinghueiweb.com